



KARKONOSKA AKADEMIA
NAUK STOSOWANYCH

Jelenia Góra 3.04.2024 rok

Karkonoska Akademia Nauk Stosowanych ul. Lwówecka 18, 58-506 Jelenia Góra informuje, że na podstawie art. 18 ust 1e pkt 2 ustawy o podatku dochodowym od osób prawnych w roku obrotowym rozpoczynającym się dnia 1 stycznia 2023 r., a kończącym się dnia 31 grudnia 2023 r. otrzymała darowizny w kwocie ogółem 7.080,00 zł, które przeznaczyła na cele statutowe, naukę, edukację, oświatę i wychowanie.

1. Wykaz osób fizycznych od których otrzymała darowizny:

Łukasiewicz Danuta

Kozłowiecka Wiesława

Ładziński Zbigniew

Jarysz Elżbieta

Mackiewicz Helena

Malczuk Grażyna

2. Wykaz osób prawnych od których otrzymała darowizny:

Bank Spółdzielczy w Kamiennej Górze ul. Waryńskiego 11, 58-400 Kamienna Góra

American Academy Amerykańska Szkoła Języka Angielskiego ul. Armii Krajowej 17A/1, 58-500 Jelenia Góra

DWS Draexlmaier Wyposażenie Wnętrz Samochodowych Sp. z o.o. ul. Spółdzielcza 45, 58-500 Jelenia Góra

Towarzystwo Inicjatyw Twórczych ul. Hoża 35, 00-681 Warszawa

Firma Ładziński Zakłady Metalowe ul. Waryńskiego 10, 58-500 Jelenia Góra