

UCHWAŁA NR 7/2025
RADY UCZELNI
KARKONOSKIEJ AKADEMII NAUK STOSOWANYCH
W JELENIEJ GÓRZE
z dnia 27 czerwca 2025 roku

W sprawie: zatwierdzenia sprawozdania finansowego Karkonoskiej Akademii Nauk Stosowanych w Jeleniej Górze za rok 2024.

Na podstawie: art. 18 ust. 2 pkt 3 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. - Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 1571 z późn. zm.) oraz § 10 ust. 1 pkt 3 Statutu KANS w Jeleniej Górze (t.j., Obwieszczenie nr 1/2025 Rektora KANS z 18 czerwca 2025 r.), uchwala się co następuje:

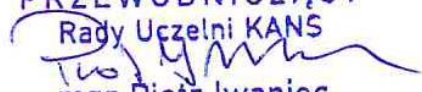
§ 1

Zatwierdza się sprawozdanie finansowe Karkonoskiej Akademii Nauk Stosowanych w Jeleniej Górze za rok 2024 składające się z:

- 1) wprowadzenia do sprawozdania finansowego.
- 2) bilansu sporządzonego na dzień 31.12.2024 r. zamykającego się po stronie aktywów i pasywów sumą: **95 090 058,63 zł**
- 3) rachunku zysków i strat, w układzie porównawczym za okres od 01.01.2024 r. do 31.12.2024 r. wykazującego zysk netto w wysokości: **30 850,92 zł**
- 4) zestawienia zmian w kapitale (funduszu) własnym za okres od 01.01.2024 r. do 31.12.2024 r. wykazujące zwiększenie kapitału własnego o kwotę **3 174 800,18 zł**
- 5) rachunku przepływów pieniężnych za okres od 01.01.2024 r. do 31.12.2024 r. wykazującego zwiększenie stanu środków pieniężnych o kwotę: **731 166,16 zł**
- 6) dodatkowych informacji i wyjaśnień.

§ 2

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY
Rady Uczelni KANS

mgr Piotr Iwaniec